

ЕАФ 350S, ЕАФ 410С — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТНОЙ (ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ) СМОЛЫ



ЕАФ 410С (Коаксиальный картридж)



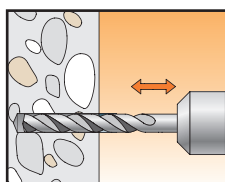
ЕАФ 350S (Картридж типа «Шаттл»)



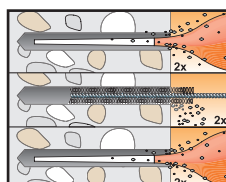
Клеевые
химические
анкеры

НАЗНАЧЕНИЕ

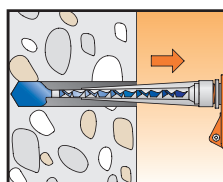
- Для анкерования в сжатую зону бетона, в природный камень, ячеистый бетон, керамзитобетон, кирпич
- Применяется при монтаже шумозащитных экранов, дорожных ограждений, мачт освещения, рекламных щитов, колонн, балок, стоек, лестниц, направляющих лифтовых шахт, оборудования и для устройства арматурных выпусков



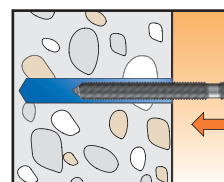
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



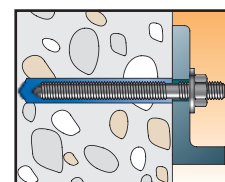
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.



3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.



4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.



5. Затянуть деталь с рекомендованным моментом затяжки Tinst.

Анкеры

СВОЙСТВА

- Не содержит стирола
- Имеет допуск РОССТРОЙ
- Имеет Европейский Технический допуск для сжатой зоны бетона, опция 7
- Имеет предел огнестойкости R120
- Применяется при монтаже во влажные отверстия
- Используется совместно с резьбовыми шпильками или арматурой
- При установке не создает напряжений в базовом материале
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоразового использования
- Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения, требуют увеличения шероховатости поверхности
- Применим как для наружных, так и внутренних работ

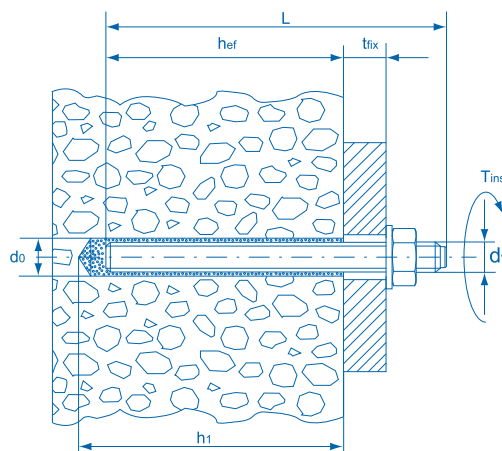
ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания, °С	-5°С до 0°С	0°С до +5°С	+5°С до +10°С	+10°С до +20°С	+20°С до +30°С	+30°С до +40°С
Время схватывания	60 мин	24 мин	15 мин	8 мин	4 мин	2 мин
Время полного отвердевания	24 ч	3 ч	1,5 ч	55 мин	40 мин	15 мин

ЕАФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- d_0 - диаметр бура, мм
- h_{ef} — эффективная глубина анкеровки, мм
- t_{fix} — максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- h_1 - минимальная глубина отверстия, мм
- L — общая длина шпильки, мм
- d_w — диаметр резьбы шпильки, мм
- T_{inst} — рекомендованный момент затяжки, Нм



ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
EAF 350S	400013	12	350	FIS AK/FIS AM	12
EAF 410C	400014	12	410	FIS AC	12

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И РЕКОМЕНДОВАННЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EAF350S** И **EAF410C** С РЕЗЬБОВОЙ ШПИЛЬКОЙ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	64/96	80/120	96/144	128/192	160/240	192/288
Средние предельные нагрузки N_u, V_u						
Вырывающая нагрузка N_u , кН	16/25*	25/40*	40/60*	60/95*	75/115	115/170
Срезающая нагрузка V_u , кН	9,5*	15,1*	21,9*	40,8*	63,7*	91,8*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}						
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	8,2/12,8	12,8/17,7	17,7/31,0	31,0/49,1	49,1/59,5	59,5/88,0
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,0	11,2	16,2	30,3	47,3	66,3
Рекомендованные нагрузки N_{rec}, V_{rec}						
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	5,9/9,2	9,2/14,8	14,8/22,2	22,2/35,1	35,1/42,5	42,5/62,9
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,0	8,0	11,6	21,7	33,8	48,8
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	35/50	40/60	50/70	65/95	80/120	95/145
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	35/50	40/60	50/70	65/95	80/120	95/145
Минимальная толщина базового основания h , мм	100/125	110/150	125/175	160/225	200/280	240/335
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	10	20	40	60	120	150
Рекомендованный изгибающий момент M_{rec} , Нм	10,8	22,2	38,8	98,8	192,5	333,7
Диаметр бура, мм	10	12	14	20	24	28
Размер под ключ SW, мм	13	17	19	24	30	36

* Разрушение по стали