

# ЕАФ 350WS, ЕАФ 410WC — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР ДЛЯ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ



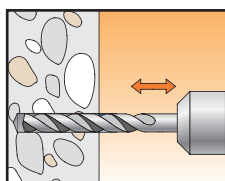
ЕАФ 350WS (Картридж типа «Шаттл»)



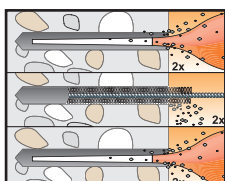
клеевые  
химические  
анкеры

## НАЗНАЧЕНИЕ

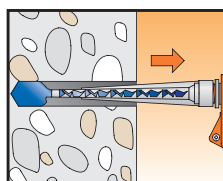
- Для анкеровки в сжатую зону бетона, в природный камень, ячеистый бетон, керамзитобетон, кирпич
- Применяется при монтаже колонн, ферм, балок, станин оборудования, инженерных коммуникаций, фасадных конструкций при отрицательных температурах



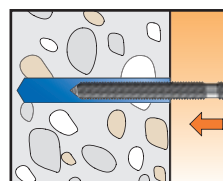
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



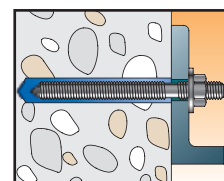
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.



3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.



4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.



5. Затянуть деталь рекомендованным моментом затяжки Tinst.

Анкеры

ЕАФ

## СВОЙСТВА

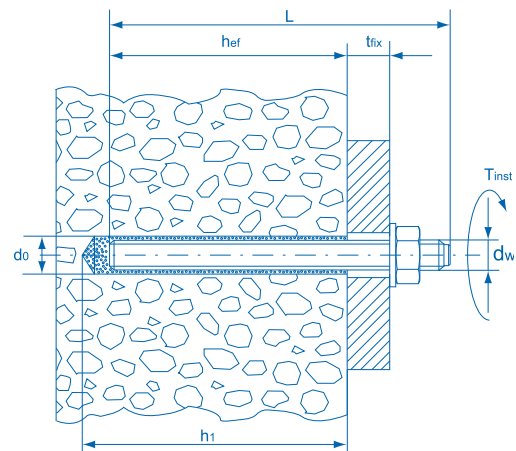
- Не содержит стирола
- Применим для внутренних и наружных работ при отрицательных температурах до  $-18^{\circ}\text{C}$
- Имеет Европейский Технический допуск для сжатой зоны бетона, опция 7
- Имеет предел огнестойкости R120
- Используется совместно с резьбовыми шпильками и арматурными стержнями периодического профиля
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоразового использования
- Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения, требуют увеличения шероховатости поверхности

## ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания	$-18^{\circ}\text{C}$ до $-12^{\circ}\text{C}$	$-12^{\circ}\text{C}$ до $-7^{\circ}\text{C}$	$-7^{\circ}\text{C}$ до $0^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$ до $+5^{\circ}\text{C}$	$+5^{\circ}\text{C}$ до $+10^{\circ}\text{C}$	$+10^{\circ}\text{C}$ до $+15^{\circ}\text{C}$
Время схватывания	90 мин	60 мин	25 мин	12 мин	7 мин	3 мин
Время полного отвердевания	24 ч	12 ч	3 ч	90 мин	60 мин	40 мин

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- $d_0$  - диаметр бура, мм
- $h_{ef}$  — эффективная глубина анкеровки, мм
- $t_{fix}$  — максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- $h_1$  - минимальная глубина отверстия, мм
- $L$  — общая длина шпильки, мм
- $d_w$  — диаметр резьбы шпильки, мм
- $T_{inst}$  — рекомендованный момент затяжки, Нм



### ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
EAF 350WS	400015	12	350	FIS AK/FIS AM	12
EAF 410WC	400016	12	410	FIS AC	12

### СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И РЕКОМЕНДОВАННЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EAF 350WS, EAF 410WC С РЕЗЬБОВОЙ ШПИЛЬКОЙ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА БЕТОНА C20/25

Параметр	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина анкеровки $h_{ef} \min / h_{ef} \max$ , мм	64/96	80/120	96/144	128/192	160/240	192/288
Средние предельные нагрузки $N_u, N_u$						
Вырывающая $N_u, h_{ef} \min / h_{ef} \max$ , кН	16/25*	25/40*	40/60*	60/95*	75/115	115/170
Срезающая $V_u, h_{ef} \min = h_{ef} \max$ , кН	9,5*	15,1*	21,9*	40,8*	63,7*	91,8*
Расчетные нагрузки $N_{rd}, V_{rd}$						
Вырывающая $N_{rd}, h_{ef} \min / h_{ef} \max$ , кН	8,2/12,8	12,8/17,7	17,7/31,0	31,0/49,1	49,1/59,5	59,5/88,0
Срезающая $V_{rd}, h_{ef} \min = h_{ef} \max$ , кН	7,0	11,2	16,2	30,3	47,3	66,3
Рекомендованные нагрузки $N_{rec}, V_{rec}$						
Вырывающая $N_{rec}, h_{ef} \min / h_{ef} \max$ , кН	5,9/9,2	9,2/14,8	14,8/22,2	22,2/35,1	35,1/42,5	42,5/62,9
Срезающая $V_{rec}, h_{ef} \min = h_{ef} \max$ , кН	5,0	8,0	11,6	21,7	33,8	48,8
Минимальное межосевое расстояние $S, h_{ef} \min / h_{ef} \max$ , мм	35/50	40/60	50/70	65/95	80/120	95/145
Минимальное краевое расстояние $C, h_{ef} \min / h_{ef} \max$ , мм	35/50	40/60	50/70	65/95	80/120	95/145
Минимальная толщина анкерного основания $h_{min} / h_{max}$ , мм	100/125	110/150	125/175	160/225	200/280	240/335
Рекомендованный момент затяжки $T_{inst}$ , Нм	10	20	40	60	120	150
Рекомендованный изгибающий момент $M_{rec}$ , Нм	10,8	22,2	38,8	98,8	192,5	333,7
Диаметр бура, мм	10	12	14	20	24	28
Размер под ключ $Sw$ , мм	13	17	19	24	30	36

\* Разрушение по стали